Qualität
Präzision
Perfektion

made in Ingolstadt

Maschinenliste

CNC-Fräsen/Drehen
Pressen
Laser
Messmaschinen

R. Riemensperger
mechanische Werkstätte GmbH
Schütterlettenweg 6
D-85053 Ingolstadt
Fon: +49 (0) 841 / 62 33-0
Fax: +49 (0) 841 / 62 33- 200
info@riemensperger.de
www.riemensperger.de

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Deckel-DMU 200 P

5-Achs und 5-Seiten Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.800 x 2.000 x 1.100 mm

Drehzahl:	18.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugvermessung:	Blumlaser
Werkzeugmagazin:	60
Tischbelastung:	5.000 Kg
Steuerung:	3D-Bahnsteuerung iTNC 530

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Deckel-DMU 200 P

5-Achs und 5-Seiten Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.800 x 2.000 x 1.100 mm

Drehzahl:	18.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugvermessung:	Blumlaser
Werkzeugmagazin:	60
Tischbelastung:	5.000 Kg
Steuerung:	3D-Bahnsteuerung TNC 430

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Deckel-DMU 125 U hi-dyn

5-Achs und 5-Seiten Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.250 x 880 x 800 mm

Drehzahl:	12.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 60
Werkzeugvermessung:	Blumlaser
Werkzeugmagazin:	60
Tischbelastung:	1.500 Kg
Steuerung:	3D-Bahnsteuerung TNC 430

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Deckel-DMU 80 P hi-dyn

5-Achs und 5-Seiten Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 800 x 700 x 600 mm

Drehzahl:	12.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugvermessung:	Blumlaser
Werkzeugmagazin:	30
Tischbelastung:	800 Kg
Steuerung:	3D-Bahnsteuerung TNC 430

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

HURCO VMX 42

5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.060 x 610 x 610 mm

Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugmagazin:	24
Tischbelastung:	1.1000 Kg
Steuerung:	Ultimax 4

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

HURCO VMX 40

5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1020 x 510 x 610 mm

Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugmagazin:	24
Tischbelastung:	750 Kg
Steuerung:	Ultimax 4

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Deckel DMU 50M

5-Achs-Universalfräsmaschine
Technische Abmaße (X, Y, Z): 500 x 400 x 400 mm

Drehzahl:	4.500 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Tischbelastung:	200 Kg
Steuerung:	TNC 310

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

DIGMA 850 HSC

3-Achsen-HSC-Fräszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z):	850 x 600 x 500 mm
Drehzahl:	30.000 U/min
	IBAG Hochfrequenzspindel HF 170
Vorschubgeschwindigkeit:	20.000 mm/min
Eilgang:	40.000 mm/min
Werkzeugvermessung:	Blumlaser
Werkzeugaufnahme:	HSK 40
Werkzeugmagazin:	30
Tischbelastung:	800 Kg
Steuerung:	Siemens Sinumerik 840D

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

HURCO VMX 64

3-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.625 x 860 x 760 mm

Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugmagazin:	40
Tischbelastung:	2000 Kg
Steuerung:	Ultimax 4

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

HURCO VMX 30

3-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 760 x 510 x 610 mm

Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugmagazin:	24
Tischbelastung:	1.000 Kg
Steuerung:	Ultimax 4

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

HURCO VMX 30

3-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 760 x 510 x 610 mm

Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugmagazin:	24
Tischbelastung:	1.000 Kg
Steuerung:	Ultimax 4

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

HURCO VMX 40

3-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Abmaße (X, Y, Z): 1020 x 510 x 610 mm

Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugmagazin:	24
Tischbelastung:	750 Kg
Steuerung:	Ultimax 4

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

ZAYER BF 3000

3-Achs Bettfräsmaschine
Technische Abmaße (X, Y, Z): 2.700 x 1.200 x 1.000 mm

Drehzahl:	3.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 50
Tischbelastung:	10.000 Kg
Steuerung:	TNC 415

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

ZAYER KF 2200

3-Achs Bettfräsmaschine
Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.900 x 1.250 x 1.000 mm

Drehzahl:	3.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 50
Tischbelastung:	10.000 Kg
Steuerung:	TNC 355

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

MTE 1500

3-Achs Bettfräsmaschine Kompakt mit Universalkopf und Manuellsystem „Huron“
Technische Abmaße (X, Y, Z): 1.500 x 800 x 800 mm

Drehzahl:	2.500 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 50
Tischbelastung:	4.500 Kg
Steuerung:	DNC 407

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Auerbach FBE 2000

3-Achs Bettfräsmaschine
Technische Abmaße (X, Y, Z): 2.000 x 1.000 x 1.000 mm

Drehzahl:	4.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	SK 50
Tischbelastung:	6.000 Kg
Steuerung:	TNC 407

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Gildemeister CTX 400

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse

Spitzenhöhe:	300 mm
max. Drehlänge:	600 mm
max. UmlaufØ üb. Bett:	500 mm
max. UmlaufØ üb. Planschlitten:	290 mm
Spindelbohrung:	72 mm
max. FutterØ:	200 mm
Längshub:	640 mm
Angetriebene Werkzeuge:	6
Steuerung:	EPL-2

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Gildemeister CTX 500

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse

Spitzenhöhe:	350 mm
max. Drehlänge:	1000 mm
max. UmlaufØ üb. Bett:	600 mm
max. UmlaufØ üb. Planschlitten:	420 mm
Spindelbohrung:	85 mm
max. FutterØ:	250 mm
Längshub:	1065 mm
Angetriebene Werkzeuge:	6
Steuerung:	EPL

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Müller-Weingarten SLZ 315-20

Druckleistung:	**3.150 kN**
Tisch- und Stößelgröße (X, Y):	2.000 x 1.200
Ständerdurchgang:	1.100 mm

Geschwindigkeiten/STößel:

Eilsenkgeschwindigkeit:	ca. 300 mm/s
Arbeitsgeschw. max:	ca. 29 mm/s
Arbeitsgeschw. bei Nennkraft:	ca. 10 mm/s
Rücklaufgeschw.:	ca. 250 mm/s
Rücklaufgeschw. bei „Ziehkissen auf“:	ca. 125 mm/s

Ziehkissen im Tisch:

Ziehkissenkraft:	ca. 1.250 kN
Ziehkissenhub:	200 mm
Ziehkissengröße:	1.250 x 850 mm

Ziehkissen im Tisch:

Ziehkissenkraft:	ca. 1.250 kN
Ziehkissenhub:	200 mm
Ziehkissengröße:	1.250 x 850 mm

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Müller SD 160.15.1

Hydraulische Doppelständer-Schnelläuferpresse

Technische Abmaße (X, Y):	1.000 x 700 mm
Druckleistung:	1.600 kN
Ständerweite ca.:	1.050 mm
größter Hub:	500 mm

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Müller-Weingarten SD 63-12.18

Technische Abmaße (X, Y):	630 x 500 mm
größter Hub:	2500 mm
Druckleistung:	630 kN
Ständertiefe:	1.060 mm

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

Müller-Weingarten CD 100.11.28

Technische Abmaße (X, Y):	710 x 560 mm
größter Hub:	450 mm
Druckleistung:	1000 kN
Ständerbreite:	1.200 mm

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

2x Sahinler HCP 100

Technische Abmaße (X, Y): 700 x 1.100 mm
größter Hub: 600 mm
Druckleistung: 1.000 kN

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

TRUMPF Lasercell TLC 1006

5-Achs Lasersystem
Laser-Schneiden & Laser-Schweißen
Technische Abmaße (X, Y, Z): 3.000 x 1.500 x 750 mm

Laser:	4 Kw
Fokussierungsoptik:	Schneidoptiken Hochdruck-Schneidoptik, 5“ Linse Schweißoptiken Schweißoptik, 200 mm-Spiegel-optik -90°
CAD-Systeme:	ToPs 100 2D ToPs 800 3D

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

ACI Beschriftungslaser

Spezial-Beschriftungslaser für Bauteile

Max. Beschriftungsfeld:	100 x 100 mm
Laserkristallmaterial:	Nd_YAG
Wellenlänge:	1064nm
Leistung:	3W, TEM00
Integrierter Pilotlaser:	650 nm / 3 mW
Software:	Magic Mark

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

3D-Messmaschine Scirocco MP 91497

Standort:	klimatisierter Messraum Klimasystem AxAir

Technische Abmaße (X, Y, Z): 860 x 1400 x 660 mm

Tasterkonfiguration:	Renishaw
Steuerung:	PC-DMIS Regelgeometrie und Freiformflächen

passive Schwingungsdämpfer
lineare Temperaturkompensation
Automatisches Dreh-Schwenk-System Renishaw PH10MQ
mit Scanning-Taster SP600M XE

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

3D-Messmaschine Mistral 775

Standort:	klimatisierter Messraum Klimasystem AxAir
Technische Abmaße (X, Y, Z):	700 x 700 x 660 mm
Tasterkonfiguration:	Renishaw
Steuerung:	PC-DMIS 3.2.

passive Schwingungsdämpfer
lineare Temperaturkompensation
Automatisches Dreh-Schwenk-System Renishaw
PH10MQ mit Scanning-Taster SP600M XE

R. Riemensperger
mechanische
Werkstätte GmbH

10 CAD/CAM Arbeitsplätze

2 CATIA V4 (3D-Konstruktion)
5 TEBIS (Konstruktion und CAM)
2 WorkNC (Konstruktion und Fräsmodule)
1 Visi-CAD (2D/3D Konstruktion)

Daten-Übertragung über DFÜ-Hüngsberg Daxware

Schnittstellen:
VDA FS
Catia Export
DXF
IGES